

MASTERTOP[®] 450

Σκληρυντικό δαπέδου

Προαναμεμιγμένη κονία με βάση το κορούνδιο για σκλήρυνση επιφανειών σκυροδέματος

Περιγραφή

Το MASTERTOP[®] 450 είναι ένα μίγμα αδρανών υψηλής σκληρότητας, με βάση το κορούνδιο. Εφαρμόζεται πάνω σε νωπό σκυρόδεμα με επίπανση.

- Αντοχή σε συχνή και μεγάλη κρούση
- Στερεότητα και οικονομία
- Χαμηλό κόστος συντήρησης
- Δεν σκονίζει

Χώροι εφαρμογής

Το Mastertop[®] 450 συνιστάται για κάθε βιομηχανική επιφάνεια που υπόκειται σε μέτρια και βαριά κυκλοφορία:

- Μηχανουργεία
- Εργοστάσια συναρμολόγησης στην αυτοκινητοβιομηχανία
- Ζώνες αποθήκευσης & οχημάτων κυκλοφορίας στην μεταλλουργική βιομηχανία
- Υπόστεγα αεροσκαφών (HANGAR)
- Αποθηκευτικοί χώροι που υπόκεινται σε μεγάλα φορτία
- Εργαστήρια τυπογραφείων
- Βιομηχανίες χάρτου

Παρατηρήσεις

Για τις περιοχές όπου υπόκεινται σε αλκαλικά, άλατα, οξέα και λοιπά προϊόντα τα οποία προσβάλλουν το τσιμέντο, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της BASF ΕΛΛΑΣ Α.Β.Ε.Ε.

Χαρακτηριστικά

- Καλή αντοχή στην διείσδυση ελαίων, λιπαντικών, βενζίνης και διαλυτικών
- Κατάλληλο για υγρούς χώρους
- Δεν σκουριάζει
- Ανθεκτικό στα αντιψυκτικά άλατα
- Καλή αντιστατική συμπεριφορά
- Εύκολο στην εφαρμογή
- Εύκολη συντήρηση και καθαρισμό.

Ιδιότητες

- Αντοχή σε υψηλή τριβή

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Προϊόν που διατίθεται :		Κονία έτοιμη προς χρήση
Κοκκομετρικό μέγεθος		0 – 4 mm
Αντοχή σε θλίψη (DIN 1100):	1 ημέρας 28 ημερών	40 N/mm ² 85-90 N/mm ²
Αντοχή σε χρήση – φθορά (Caron):		14,5 mm
E-modulus :	28 ημερών	2900 N/mm ²
Σκληρότητα κορούνδιου	Κλίμακα Moh	8
Χημική αντοχή :		Περιορισμένη

Δοσολογία : Για δάπεδα μέτριας χρήσης 3,0 – 4,5 kg/m², για δάπεδα βαριάς χρήσης 5-6 kg/ m²

Τρόπος εφαρμογής

A. Δάπεδα

Το σκληρυντικό υλικό MASTERTOP[®] 450, εφαρμόζεται πάνω σε νωπό σκυρόδεμα, πάχους τουλάχιστον 5 cm. Η επιθυμητή εργασιμότητα

(κάθιση) του σκυροδέματος, θα πρέπει να επιτυγχάνεται με τη χρήση υπερρευστοποιητή τύπου RHEOBUILD[®] 5000 ή GLENIUM[®] 11. Απαγορεύεται η προσθήκη νερού. Στη περίπτωση που η σκυροδέτηση

MASTERTOP[®] 450

γίνεται πάνω σε υπάρχων υπόστρωμα σκυροδέματος θα πρέπει να εξασφαλιστεί η πρόσφυση παλαιού με νέο σκυρόδεμα με τη χρήση του συγκολλητικού γαλακτώματος FEBOND SBR, σε αναλογία 1:1 κ.ό. με τσιμέντο (15 Lt FEBOND SBR : 50 Kg τσιμέντο).

Επίσης, θα πρέπει να τοποθετείται πλέγμα T 131 και να αγκυρώνεται στο υπόστρωμα με τη χρήση βλήτρων, τα οποία πακτώνονται στο παλαιό σκυρόδεμα με εποξειδική πάστα CONCREACTIVE[®] 1406. Μετά τη διάστρωση του σκυροδέματος στις επιθυμητές κλίσεις και το προσεκτικό πηχάρισμα, ακολουθούν οι εξής φάσεις:

1. Διασπορά των 2/3 της ποσότητας του σκληρυντικού υλικού επάνω στο νωπό σκυρόδεμα, κατά το πρώτο στάδιο πήξης.
2. Επεξεργασία της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, για να ενσωματωθεί το υλικό στο σκυρόδεμα.
3. Διασπορά του υπόλοιπου 1/3 του σκληρυντικού υλικού.
4. Φινίρισμα της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, κατά τρόπο ώστε να επιτευχθεί λεία επιφάνεια
5. Αγωγή της επιφάνειας με εφαρμογή με ψεκασμό αντιεξατμιστικής μεμβράνης MACKURE C ή FEBCURE CLEAR
6. Χάραξη και κοπή αρμών διαστάσεων 4 x 40 mm, σε κάναβο 20 – 25 m² και πλήρωσή τους με ασφαλική μαστίχη. Σε περίπτωση ειδικών απαιτήσεων αντοχών, οι αρμοί σφραγίζονται

με κατάλληλο σφραγιτικό πολυουρεθανικό MASTERFLEX[®] 474 ή πολυσουλφίδιο MASTERFLEX[®] 700 2PPS.

B. Ράμπες

1. Καθαρισμός της επιφάνειας από ασβέστες, σκόνες κλπ και πλύσιμο με άφθονο νερό.
2. Τοποθέτηση βλήτρων στο υπόστρωμα και πάκτωση με εποξειδική πάστα CONCREACTIVE[®] 1406
3. Αστάρωμα με πολτό FEBOND SBR σε ανάμιξη 1:1 κ.ό. με τσιμέντο, για την εξσφάλιση της πρόσφυσης παλαιού με νέο σκυρόδεμα.
4. Τοποθέτηση πλεγμάτων T131 και αγκύρωσή τους με τα βλήτρα.
5. Διάστρωση γαρμπιλοδέματος 450 kg τσιμέντου/m³ στο επιθυμητό πάχος (min 5 cm)
6. Σκλήρυνση της επιφάνειας με MASTERTOP[®] 450, σε αναλογία 10 Kg/m², το οποίο αναμιγνύεται με νερό και δημιουργείται ένας πολτός, ο οποίος εν συνεχεία διαστρώνεται πάνω στο γαρμπιλόδεμα.
7. Κατασκευή ραβδώσεων με ειδικό χαρακτήρα
8. Αγωγή της επιφάνειας με αντιεξατμιστική μεμβράνη MACKURE C ή FEBCURE CLEAR.

Η παρούσα έκδοση αντικαθιστά κάθε προηγούμενη: Σεπτέμβριος 2006.

BASF ΕΛΛΑΣ Α.Β.Ε.Ε.

Τμήμα Χημικά Κατασκευών

Αθήνα: Μεσογείων 449 • 153 43 Αγία Παρασκευή

Τηλ. 210 6860100 • Fax 210 6860215

Θεσσαλονίκη: ΒΙ.ΠΕ. Σίνδου • 570 72 Σίνδος

Τηλ. 2310 417 101 • Fax 2310 417 115

Εργοστάσιο Θήβας: Τηλ. 22620 22471 • Fax 22620 28573

www.basf-cc.gr