

MASTERTOP[®] 200 (MASTERPLATE[®] 200)

Σκληρυντικό επιφανείας με αδρανή σιδήρου, κατάλληλο για δάπεδα με πολύ υψηλές αντοχές σε τριβή και κρούση

Περιγραφή υλικού

Προαναμεμιγμένη κονία για σκλήρυνση επιφανειών που περιέχει ειδικά επεξεργασμένα μεταλλικά αδρανή και ειδικές προσμίξεις.

Χώροι εφαρμογής

- Μηχανουργεία
- Βιομηχανικοί χώροι
- Αποθηκευτικοί χώροι και διάδρομοι σε βιομηχανίες χάλυβα
- Υπόστραγα αεροσκαφών
- Αποθηκευτικοί χώροι που υπόκεινται σε μεγάλα φορτία

- τυπογραφεία
- βιομηχανίες χάρτου

Ιδιότητες

- Αντοχή σε βαρεία κυκλοφορία
- Αντοχή σε υψηλή τριβή
- Αντοχή σε συχνή και μεγάλη κρούση
- Στερεότητα και οικονομία
- Χαμηλό κόστος συντήρησης Δεν σκονίζει

Πλεονεκτήματα

- Τέλεια αντοχή σε κρούση
- Πολύ μεγάλη αντοχή σε τριβή
- Ευκολία στην εφαρμογή
- Πυκνή και στέρεη επιφάνεια
- Παρατεταμένη διάρκεια ζωής
- Χαμηλό κόστος συντήρησης
- Διατίθεται σε ποικιλία χρωμάτων.

Προσοχή: Το MASTERTOP[®] 200 είναι ακατάλληλο για χρήση σε εξωτερικούς χώρους !!!

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Προϊόν που διατίθεται :		Κονία έτοιμη προς χρήση
Αντοχή σε θλίψη :	24 ωρών 28 ημερών	40 N/mm ² 80-85 N/mm ²
Αντοχή σε τριβή(Bohme):		6-8 g/cm ³ (εξαρτάται από την κατανάλωση ανά m ²)
Μέτρο ελαστικότητας :	28 ημερών	29500 N/mm ²
Αντοχή σε κρούση (L.A.) :	μετά 2000 κύκλους	30% απώλεια βάρους
Χημική αντοχή :		χαμηλή έως μέτρια

Δοσολογία : 5-10 kg/ m²

Τρόπος εφαρμογής

A. Δάπεδα

Το σκληρυντικό υλικό MASTERTOP[®]100, εφαρμόζεται πάνω σε νωπό σκυρόδεμα, πάχους τουλάχιστον 5 cm. Η επιθυμητή εργασιμότητα (κάθιση) του σκυροδέματος, θα πρέπει να επιτυγχάνεται με τη χρήση υπερρρευστοποιητή τύπου RHEOBUILD[®] 5000 ή GLENIUM[®] 11. Απαγορεύεται η προσθήκη νερού. Στη περίπτωση που η σκυροδέτηση γίνεται πάνω σε υπάρχων υπόστρωμα σκυροδέματος, θα πρέπει να εξασφαλιστεί η πρόσφυση παλαιού με νέο σκυρόδεμα με τη χρήση του συγκολλητικού γαλακτώματος

MASTERTOP SBR 570, σε αναλογία 1:1 κ.ό. με τσιμέντο (15 Lt MASTERTOP SBR 570 : 50 Kg τσιμέντο). Επίσης, θα πρέπει να τοποθετείται πλέγμα T 131 και να αγκυρώνεται στο υπόστρωμα με τη χρήση βλήτρων, τα οποία πακτώνονται στο παλαιό σκυρόδεμα με εποξειδική πάστα CONCRETSIVE[®] 1406. Μετά τη διάστρωση του σκυροδέματος στις επιθυμητές κλίσεις και το προσεκτικό πηχάρισμα, ακολουθούν οι εξής φάσεις:

1. Διασπορά των 2/3 της ποσότητας του σκληρυντικού υλικού επάνω στο νωπό σκυρόδεμα, κατά το πρώτο στάδιο πήξης Επεξεργασία της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, για να ενσωματωθεί το υλικό στο σκυρόδεμα.

2. Διασπορά του υπόλοιπου 1/3 του σκληρυντικού υλικού.
3. Φινίρισμα της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, κατά τρόπο ώστε να επιτευχθεί λεία επιφάνεια
4. Αγωγή της επιφάνειας με εφαρμογή με ψεκασμό αντιεξατμιστικής μεμβράνης MACKURE
5. Χάραξη και κοπή αρμών διαστάσεων 4 x 40 mm, σε κάναβο 20 – 25 m² και πλήρωσή τους με ασφαλική μαστίχη. Σε περίπτωση ειδικών απαιτήσεων αντοχών, οι αρμοί σφραγίζονται με κατάλληλο σφραγιστικό πολυουρεθανικό MASTERFLEX[®] 474.

B. Ράμπες

1. Καθαρισμός της επιφάνειας από ασβέστες, σκόνες κλπ και πλύσιμο με άφθονο νερό.

2. Τοποθέτηση βλήτρων στο υπόστρωμα και πάκτωση με εποξειδική πάστα CONCRESLVE[®] 1406
3. Αστάρωμα με πολτό MASTERTOP SBR 570 σε ανάμιξη 1:1 κ.ό. με τσιμέντο, για την εξσφάλιση της πρόσφυσης παλαιού με νέο σκυρόδεμα.
4. Τοποθέτηση πλεγμάτων T131 και αγκύρωσή τους με τα βλήτρα.
5. Διάστρωση γαρμπιλοδέματος 450 kg τσιμέντου/m³ στο επιθυμητό πάχος (min 5 cm)
6. Σκλήρυνση της επιφάνειας με MASTERTOP[®] 100, σε αναλογία 10 Kg/m², το οποίο αναμιγνύεται με νερό και δημιουργείται ένας πολτός, ο οποίος εν συνεχεία διαστρώνεται πάνω στο γαρμπιλόδεμα.
7. Κατασκευή ραβδώσεων με ειδικό χαρακτή
8. Αγωγή της επιφάνειας με αντιεξατμιστική μεμβράνη MACKURE C.

Η παρούσα έκδοση αντικαθιστά κάθε προηγούμενη : Ιανουάριος 2010

BASF HELLAS SA

Κλάδος Χημικών Κατασκευής
Αθήνα:
Λεωφ. Μεσογείων 449,
153 43 Αγ. Παρασκευή, Αθήνα
Τηλ. +30 210 6860100
Fax +30 210 6860215

www.basf-cc.gr

Θεσσαλονίκη:
ΒΙ.ΠΕ Σίνδου
570 22 Σίνδος
Τηλ. +30 2310 417 101
Fax: +30 2310 417 115

Εργοστάσιο Θήβας:
Παλαιά Σωτήρα Θηβών
322 00 Θήβα
Τηλ: +30 22620 22471
Fax: +30 22620 28573