

MASTERTOP[®] 100M

Σκληρυντικό επιφανείας με χαλαζιακά αδρανή, κατάλληλο για βιομηχανικά δάπεδα

Περιγραφή υλικού

Προαναμεμιγμένη κονία για σκλήρυνση επιφανειών δαπέδων, που περιέχει κατάλληλα διαβαθμισμένα χαλαζιακά αδρανή και ειδικές προσμίξεις.

Χώροι εφαρμογής

- Υπόγεια
- Μηχανουργεία
- Γκαράζ αυτοκινήτων
- Αποθηκευτικοί χώροι
- Διάδρομοι
- Εκπαιδευτήρια, σχολεία
- Χώροι στάθμευσης
- Χώροι φόρτωσης – εκφόρτωσης

Ιδιότητες

- Αντοχή σε χαμηλή και μέση τριβή
- Ελαφρά αντοχή σε κρούση
- Δυνατότητα χαμηλού κόστους συντήρησης
- Μεγάλη διάρκεια ζωής, καλή εμφάνιση

Πλεονεκτήματα

- Οικονομία
- Ευκολία στην εφαρμογή
- Πυκνή επιφάνεια
- Βελτίωση της αντοχής σε τριβή σε σχέση με το σκυρόδεμα
- Διπλάσια διάρκεια ζωής, συγκρινόμενο με το απλό σκυρόδεμα
- Διατίθεται σε 3 χρώματα (NC – γκρι, TC – κεραμιδί, TAN – μπεζ)

Τυπικές ιδιότητες

Θλιπτική αντοχή, (BS 6319 – Part 2)	70 N/mm ²
Χημική αντοχή	Ανθεκτικό σε λάδια μηχανών, ορυκτέλαια, διάλυμα αλάτων 10%, θαλασσινό νερό και διάλυμα νατρίου 25%, αν συντηρηθεί κατάλληλα
Αντοχή σε απότριψη	Σύμφωνα με το ASTM C944, έχει 82% μεγαλύτερη αντοχή σε απότριψη από το σκυρόδεμα μάρτυρα, με 370 Kg τσιμέντο και λόγο Νερού/Τσιμέντο 0,50

Δοσολογία

3 – 6 Kg: Ελαφριά – Μέτρια Κυκλοφορία

7 – 9 Kg: Βαριά Κυκλοφορία

Τρόπος εφαρμογής

A. Δάπεδα

Το σκληρυντικό υλικό MASTERTOP[®] 100M, εφαρμόζεται πάνω σε νωπό σκυρόδεμα, πάχους τουλάχιστον 5 cm. Η επιθυμητή εργασιμότητα (κάθιση) του σκυροδέματος, θα πρέπει να επιτυγχάνεται με τη χρήση υπερρευστοποιητή τύπου RHEOBUILD 5000 ή GLENIUM 11. Απαγορεύεται η προσθήκη νερού. Στη περίπτωση που η σκυροδέτηση γίνεται πάνω σε υπάρχων υπόστρωμα σκυροδέματος, θα πρέπει να εξασφαλιστεί η πρόσφυση παλαιού με νέο σκυρόδεμα με τη χρήση του συγκολλητικού γαλακτώματος FEBOND SBR, σε αναλογία 1:1 κ.ό. με τσιμέντο (15 Lt FEBOND SBR : 50 Kg τσιμέντο). Επίσης, θα πρέπει να τοποθετείται πλέγμα T 131 και να αγκυρώνεται στο υπόστρωμα με τη χρήση βλήτρων, τα οποία πακτώνονται στο παλαιό σκυρόδεμα με εποξειδική πάστα CONCRETSIVE 1406. Μετά τη διάστρωση του σκυροδέματος στις επιθυμητές κλίσεις και το προσεκτικό πηχάρισμα, ακολουθούν οι εξής φάσεις:

1. Διασπορά των 2/3 της ποσότητας του σκληρυντικού υλικού επάνω στο νωπό σκυρόδεμα, κατά το πρώτο στάδιο πήξης.
2. Επεξεργασία της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, για να ενσωματωθεί το υλικό στο σκυρόδεμα.
3. Διασπορά του υπόλοιπου 1/3 του σκληρυντικού υλικού.
4. Φινίρισμα της επιφάνειας με μηχανικό λειαντήρα, κατά τρόπο ώστε να επιτευχθεί λεία επιφάνεια
5. Αγωγή της επιφάνειας με εφαρμογή με ψεκασμό αντιεξατμιστικής μεμβράνης MASTERKURE 138, MACKURE C ή MASTERKURE 181.
6. Χάραξη και κοπή αρμών διαστάσεων 4 x 40 mm, σε κάναβο 20 – 25 m² και πλήρωσή τους με ασφαλική μαστίχη. Σε περίπτωση ειδικών απαιτήσεων αντοχών, οι αρμοί σφραγίζονται με κατάλληλο σφραγιστικό πολυουρεθανικό MASTERFLEX 474 ή πολυσουλφίδιο MASTERFLEX 700 2PPS.

B. Ράμπες

1. Καθαρισμός της επιφάνειας από ασβέστες, σκόνες κλπ και πλύσιμο με άφθονο νερό.
2. Τοποθέτηση βλήτρων στο υπόστρωμα και πάκτωση με εποξειδική πάστα CONCRESLIVE 1406
3. Αστάρωμα με πολτό FEBOND SBR σε ανάμιξη 1:1 κ.ό. με τσιμέντο, για την εξσφάλιση της πρόσφυσης παλαιού με νέο σκυρόδεμα.
4. Τοποθέτηση πλεγμάτων T131 και αγκύρωσή τους με τα βλήτρα.
5. Διάστρωση γαρμπολόδεματος 450 kg τσιμέντου/m³ στο επιθυμητό πάχος (6 - 8 cm)
6. Σκλήρυνση της επιφάνειας με MASTERTOP® 100M, σε αναλογία 10 Kg/m², το οποίο αναμιγνύεται με νερό και δημιουργείται ένας πολτός, ο οποίος εν συνεχεία διαστρώνεται πάνω στο νωπό γαρμπολόδεμα.
7. Κατασκευή ραβδώσεων με ειδικό χαρακτή
8. Αγωγή της επιφάνειας με αντιεξατμιστική μεμβράνη MASTERKURE 138, MACKURE C ή MASTERKURE 181.

Η παρούσα έκδοση αντικαθιστά κάθε προηγούμενη: Δεκέμβριος 2009

BASF HELLAS SA

Κλάδος Χημικών Κατασκευής
Αθήνα:
Λεωφ. Μεσογείων 449,
153 43 Αγ. Παρασκευή, Αθήνα
Τηλ. +30 210 6860100
Fax +30 210 6860215
www.basf-cc.gr

Θεσσαλονίκη:
ΒΙ.ΠΕ Σίνδου
570 22 Σίνδος
Τηλ. +30 2310 417 101
Fax: +30 2310 417 115

Εργοστάσιο Θήβας:
Παλαιά Σωτήρα Θηβών
322 00 Θήβα
Τηλ: +30 22620 22471
Fax: +30 22620 28573