

POZZOLITH® 390N

Υπερευστοποιοητής / πλαστικοποιητής για την παραγωγή ρευστών σκυροδεμάτων με ρευστότητα μεγάλης διάρκειας . Δεν περιέχει χλώρια. (Ανατποκρίνεται στις προδιαγραφές EN 934-2,Π.11.1/11.2, ASTM C 494 τύπος B,D,G και ΣΚ 308 τύπος B,D&G).

Περιγραφή

Το POZZOLITH®390 N είναι υγρό , χρώματος καφέ σκούρο, χωρίς χλώριο, ικανό να μειώσει τον λόγο νερό / τσιμέντο διατηρώντας την ίδια εργασιμότητα ή και να αυξήσει την εργασιμότητα με τον ίδιο λόγο νερό / τσιμέντο .

Συσκευασία και αποθήκευση

Το POZZOLITH® 390 N διατίθεται σε βαρέλια των 250 kg, σε δεξαμενές των 1200kg ή και χύδην. Συνιστάται να αποθηκεύεται σε χώρο που η θερμοκρασία δεν πέφτει κάτω από τους 5°C. Σε περίπτωση που παγώσει θα πρέπει να ζεσταθεί τουλάχιστον μέχρι τους + 30 °C και να αναμιχθεί.

Δοσολογία

Το POZZOLITH®390N γενικά χρησιμοποιείται σε δοσολογία από 0,24-0,96kg(0,2-0,8lt) ανά 100kg τσιμέντου. Μπορούν να χρησιμοποιηθούν και διαφορετικές δοσολογίες ανάλογα με τις ειδικές συνθήκες του έργου.

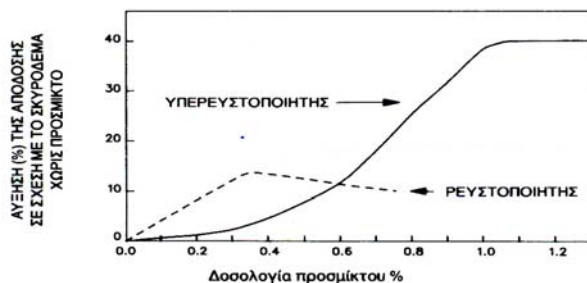
Πλεονεκτήματα

Σε σχέση με τους κοινούς ρευστοποιητές, το POZZOLITH®390 N παρουσιάζεται σαν υλικό πολύ ευέλικτο σχετικά με τις επιθυμητές χαρακτηριστικές ιδιότητες του σκυροδέματος, γιατί προτιμάται ένας ρευστοποιητής σκυροδέματος με δοσολογία μεγάλου φάσματος .

Γενικά οι υπερευστοποιοητές έχουν την μέγιστη απόδοση με δοσολογία γύρω στα 1-2kg ανά 100kg τσιμέντου . Σε δοσολογίες πολύ χαμηλότερες (π.χ 0,24-0,48kg) οι κοινοί ρευστοποιητές παρουσιάζουν καλύτερα αποτελέσματα από τους υπερευστοποιοητές όπως σχηματικά φαίνεται στο Σχήμα 1
Αντιθέτως το POZZOLITH®390N προσφέρει καλύτερα αποτελέσματα ή τουλάχιστον τα ίδια με τους κοινούς

ρευστοποιητές σε όλο το φάσμα της δοσολογίας του, από 0,2-0,8lt (Σχήμα 2)

Ειδικά παρουσιάζει μια απόδοση μεγαλύτερη από



Σχήμα 1: Παράδειγμα καμπύλης απόδοσης - δοσολογία για ένα ρευστοποιητή και για ένα υπερευστοποιοητή

εκείνη των κοινών ρευστοποιητών και των υπερευστοποιοητών σε δοσολογία μεταξύ 0,5 και 0,8% . Το POZZOLITH®390N επιτρέπει επομένως έχοντας μόνο ένα υλικό και διαφοροποιώντας την δοσολογία του, να επιτυγχάνεται ένα φάσμα αποδόσεων αρκετά ευρύ.

Τρόπος χρήσης

Το POZZOLITH®390 N είναι υγρό έτοιμο για χρήση. Μπαίνει στο εργοστάσιο παραγωγής σκυροδέματος ή επί τόπου στο έργο. Το αποτέλεσμα ρευστοποίησης ή μείωσης του νερού ανάμιξης είναι καλύτερο όταν το πρόσθετο προστίθεται στο σκυρόδεμα μετά την προσθήκη όλου του νερού ανάμιξης . Απαγορεύεται η προσθήκη του προσθέτου πάνω σε στεγνά αδρανή και τσιμέντο, γιατί τότε μειώνεται η ρευστοποιητική δράση του προσθέτου. Διατίθεται δοσομετρητής.

Συμβατότητα

Το POZZOLITH®390 N είναι συμβατό με όλα τα τσιμέντα και τα αερακτικά που ανατποκρίνονται στις προδιαγραφές ASTM & EN. Συνιστάται η χρήση των προσθέτων POZZOLITH®390 N και MICRO AIR

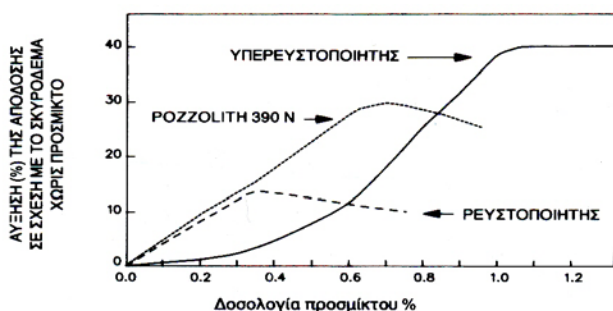
POZZOLITH® 390N

200(MVR) σε όλες τις περιπτώσεις που απαιτείται ένα σκυρόδεμα ανθεκτικό σε κύκλους ψύξης και απόψυξης.

Πάντως κατά την χρήση του POZZOLITH®390 N με το MICRO AIR 200(MVR) θα πρέπει να μπαίνουν χωριστά τα δύο πρόσθετα.

Εργασιμότητα

Το POZZOLITH®390 N διατηρεί για μεγάλο χρονικό διάστημα την εργασιμότητα του νωπού σκυροδέματος. Ο ακριβής χρόνος της διατήρησης της εργασιμότητας εξαρτάται εκτός από την θερμοκρασία, από τον τύπο του τσιμέντου, από την φύση των αδρανών, από τον τρόπο μεταφοράς και από την δοσολογία του προσθέτου. Μεγαλύτερες δοσολογίες επιτρέπουν την διατήρηση της εργασιμότητας του νωπού σκυροδέματος για μεγαλύτερα χρονικά διαστήματα.



Σχήμα 2: Παράδειγμα καμπύλης απόδοσης - δοσολογία για ένα ρευστοποιητή, για ένα υπερευστοποιητή και για το POZZOLITH 390 N.

Μηχανικές αντοχές

Χάρη στην μείωση του λόγου νερό/ τσιμέντο, το POZZOLITH®390 N βελτιώνει όλες τις ιδιότητες του

σκληρυμένου σκυροδέματος: μεγαλύτερες μηχανικές αντοχές, μικρότερη υδατοπερατότητα, μεγαλύτερη διάρκεια ζωής, χαμηλότερη συρρίκνωση και ερπυσμός.

Συνίσταται για χρήση σε :

- Μαζικές σκυροδετήσεις
- Έτοιμο σκυρόδεμα
- Αντλήσιμο σκυρόδεμα
- Σκυροδετήσεις σε ζεστά κλίματα
- Για μακρινές μεταφορές
- Διατήρηση της εργασιμότητας του σκυροδέματος για μεγάλα χρονικά διαστήματα
- Εύκολη άντληση
- Σταθερή υψηλή ποιότητα
- Μεγάλες μηχανικές αντοχές
- Στεγανότητα
- Μεγάλη διάρκεια ζωής του σκυροδέματος

Επιθυμητό αποτέλεσμα :

Ελαχιστοποίηση της μέγιστης θερμοκρασίας του σκυροδέματος

Η παρούσα έκδοση αντικαθιστά κάθε προηγούμενη : Μάρτιος 2009

BASF ΕΛΛΑΣ Α.Β.Ε.Ε.

Τμήμα Χημικά Κατασκευών

Αθήνα: Μεσογείων 449 • 153 43 Αγία Παρασκευή

Τηλ. 210 6860100 • Fax 210 6860215

Θεσσαλονίκη: ΒΙ.ΠΕ. Σίνδου • 570 72 Σίνδος

Τηλ. 2310 417 101 • Fax 2310 417 115

Εργοστάσιο Θήβας: Τηλ. 22620 22471 • Fax 22620 28573

www.basf-cc.gr