

# CONCRESlVE<sup>®</sup> 1380

## Ενέσιμη ρητίνη με το σύστημα SCBP – βελτιωμένη προδιαγραφή

### Περιγραφή

Το ConcreSlve<sup>®</sup> 1380 είναι εποξειδική ρητίνη δύο συστατικών, με χαμηλό ιξώδες, που χρησιμοποιείται για πλήρωση και εφαρμόζεται με ένεση υπό πίεση. Το ConcreSlve<sup>®</sup> 1380 αναπτύχθηκε για χρήση με σύστημα SCBP (Structural Concrete Process).

### Συνιστάται για

- Δομική επανασύνδεση τμημάτων σκυροδέματος που έχουν υποστεί ρωγμές
- Πλήρωση σκυροδέματος ή κονιάματος πορώδους ή με ρωγμές
- Αγκύρωση κοχλιών, βλήτρων και δοκών ενισχύσεως.
- Πλήρωση με το υλικό αυτό περιοχών που έχουν προηγουμένως πληρωθεί με αδρανή υλικά ώστε να δημιουργηθεί το κατάλληλο υπόβαθρο για διάφορες κατασκευές.

### Χαρακτηριστικά

- Εξαιρετική διείσδυση σε λεπτές ρωγμές.
- Υψηλή θερμοκρασία παραμόρφωσης (HDT) πράγμα που παρέχει αυξημένη αντοχή στον ερπυσμό και τις εντατικές καταστάσεις.
- Υψηλός ρυθμός σκλήρυνσης
- Εξαιρετική πρόσφυση ακόμη και υπό δυσμενείς συνθήκες όπως συνδιασμός χαμηλής θερμοκρασίας και υγρασίας.

### Κατάσταση υποστρώματος

Για τις ενέσιμες ρητίνες της διεργασίας SCBP σαν "υπόστρωμα" θεωρούνται οι επιφάνειες των ρωγμών μέσα στο σκυρόδεμα. Το υπόστρωμα μπορεί να είναι υγρό ή ακόμα και εντελώς βρεγμένο όπως στις ρωγμές που είναι γεμάτες με νερό. Αν και η πρόσφυση της ρητίνης που ψεκάζεται σε υποστρώματα κορεσμένα με νερό είναι επαρκής, συμβαίνει μια μικρή αλλοίωση των χαρακτηριστικών

της συγκόλλησης σε σύγκριση με την χρήση της ρητίνης αυτής σε στεγνό σκυρόδεμα. Υλικά που εμποδίζουν την ομαλή συγκόλληση της ρητίνης στο υπόστρωμα, όπως το λάδι, θαλάσσια άλατα κ.λ.π. πρέπει να απομακρυνθούν με χρήση κατάλληλων μεθόδων όπως ψεκασμό νερού με εξαιρετικά υψηλή πίεση, καθαρισμό με απορρυπαντικά κ.λ.π.

### Ανάμιξη και χρήση

Η ρητίνη αναμιγνύεται και τοποθετείται χρησιμοποιώντας το μηχάνημα ψεκασμού μοντέλο 20-3N, που αποτελεί ένα ουσιαστικό κομμάτι της διεργασίας SCBP, διαθέσιμο μόνο μέσω Εγκεκριμένων Χρηστών.

### Διάρκεια ζωής

18 μήνες το ελάχιστο, όταν αποθηκεύεται σε σφραγισμένα κιβώτια και σε θερμοκρασίες μεταξύ 4 και 32°C. Αν υπερβούμε τα όρια αυτά το υλικό πρέπει να δοκιμαστεί εκ νέου για να πιστοποιηθεί ότι συμφωνεί με τις προδιαγραφές του προϊόντος.

### Συσκευασία

Σε συσκευασία 16,4 kg.

### Ασφάλεια

Επειδή το φυλλάδιο αυτό μπορεί να μην συνοδεύει το προϊόν όταν αυτό πουλιέται, **διαβάστε τις προειδοποιητικές πινακίδες των κιβωτίων προσεχτικά!** Τα αναμεμιγμένα συστατικά της ρητίνης αυτής περιέχουν χημικές ενώσεις που μπορεί να προκαλέσουν δερματική αλλεργία και αναπνευστικά προβλήματα. Είναι επιβλαβής αν μπει στο στόμα. Προσέξτε να μην πάει στα μάτια, στο δέρμα ή στα ρούχα. Χρησιμοποιείστε την μόνο με επαρκή αερισμό. Πλυθείτε προσεχτικά μετά την χρησιμοποίησή της.

# CONCRESlVE® 1380

Συνιστάται η χρήση προστατευτικών αλοιφών όπως η kerodex No 71. Πρέπει πάντοτε να φοράτε καθαρά

δερμάτινα ή πλαστικά γάντια . Εάν συμβεί επαφή με το δέρμα πλυθείτε αμέσως με σαπούνι και νερό.

Τεχνικά στοιχεία	Συστατικό Α	Συστατικό Β	Μίγμα
Μορφή	Υγρό	Υγρό	
Χρώμα	Ανοιχτό κεχριμπαρί	Μαύρο	Μαύρο
Ειδικό βάρος ( 25°C) σε kg/m <sup>3</sup>	1160	980	1100
Αναλογία ανάμιξης: κατ' όγκο κατά βάρος	2 100	1 44	
Ιξώδες ( cps) στους:			
4°C	7700	1200	4400
25°C	640	190	350
37°C	260	75	150
Θερμοκρασία εφαρμογής			4-37°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης			0°C

Χαρακτηριστικά σκλήρυνσης	Θερμοκρασίες δοκιμών		
	4°C	25 °C	37°C
-Χρόνος πήξης ( μάζα 60 g ) σε λεπτά -Λεπτό επίστρωμα ( 130 μm ) αρχική πήξη σε ώρες πλήρης σκλήρυνση σε μέρες	6	19 3 3	8,5
Χρόνος που η ρητίνη παραμένει ρευστή σε μεγάλες ρωγμές (βάσει δοκιμής ανάμεσα σε μπλόκ σκυροδέματος 50x30x30 cm)	Πλάτος ρωγμής(mm)	Χρόνος(min)	
	6	82	
	12	30	
	20	25	
	25	18	

Ιδιότητες του σκληρυμένου υλικού	Θερμοκρασία δοκιμής 25° C
-Αντοχή σε εφελκυσμό, N/mm <sup>2</sup> ( ASTM D638)	62
-Επιμήκυνση κατά τον εφελκυσμό, % ( ASTM D638)	2.5
-Αντοχή σε κάμψη N/mm <sup>2</sup> ( ASTM D790)	82.7
-Συντελεστής κάμψεως N/mm <sup>2</sup> ( ASTM D790)	4137
-Αντοχή σε θλίψη N/mm <sup>2</sup> ( ASTM D695)	110
-Συντελεστής θλίψεως N/mm <sup>2</sup> ( ASTM D695)	1585
-Θερμοκρασία παραμόρφωσης °C ( ASTM D648)	57

Κεκλιμένη διάτμηση ( AASHTO T-237)	Θερμοκρασίες δοκιμής	
	4°C	25°C
-Κατάσταση σκλήρυνσης Τύπος αστοχίας		
-3 ημέρες, υγρό σκυρόδεμα 80% συγκολλητικό	20	
-7 ημέρες, υγρό σκυρόδεμα 100% σκυρόδεμα	31	
-1 ημέρα , στεγνό σκυρόδεμα Δεν αστοχεί		34,5

Η παρούσα έκδοση αντικαθιστά κάθε προηγούμενη: Σεπτέμβριος 2006

**BASF ΕΛΛΑΣ Α.Β.Ε.Ε.**

**Τμήμα Χημικά Κατασκευών**

Αθήνα: Μεσογείων 449 • 153 43 Αγία Παρασκευή

Τηλ. 210 6860100 • Fax 210 6860215

Θεσσαλονίκη: Βλ.ΠΕ. Σίνδου • 570 72 Σίνδος

Τηλ. 2310 417 101 • Fax 2310 417 115

Εργοστάσιο Θήβας: Τηλ. 22620 22471 • Fax 22620 28573

[www.basf-cc.gr](http://www.basf-cc.gr)